

# WELD ONE – WELD TWO



## CARACTERISTICAS TECNICAS

	Unidades	WELD ONE	WELD TWO
<b>Motores   Tipo</b>		1   By-Pass	2   By-Pass
<b>Potencia</b>	kW-HP	1,3 – 1,7	2,6 – 3,5
<b>Voltaje   Frecuencia</b>	V   Hz	230   50/60	230   50/60
<b>Depresión máxima</b>	mBar	250	250
<b>Caudal máximo</b>	m³/h	190	380
<b>Boca de aspiración</b>	Ø mm	40	2x40
<b>Nivel de ruido (EN ISO 3744)</b>	dB(A)	72	72
<b>Dimensiones</b>	mm	300 x 300	300 x 300
<b>Altura</b>	mm	720	720
<b>Peso</b>	Kg	25	28
<b>Filtro primario</b>			
Tipo		Cartucho	Cartucho
Superficie (Clase EN 603335-2-69)	cm²	30.000 M	30.000 M
Material		Celulosa	Celulosa



V E N T I L A T O R I A D O R E S S E S

# WELD ONE – WELD TWO



V  
E  
N  
T  
I  
L  
A  
D  
O  
R  
E  
S  
S  
A  
L  
E  
S  
R  
I  
A  
L  
E  
S  
T  
R  
I  
B  
U  
I  
D  
O  
S  
I



## UNIDAD DE ASPIRACION

La aspiración se realiza con un motor bypass MADE IN ITALY. El motor se activa con un interruptor que permite al operador de elegir las prestaciones del aspirador. El motor de aspiración se encuentra en una camisa metálica robusta con una esponja insonorizada para mantener un bajo nivel de ruido.



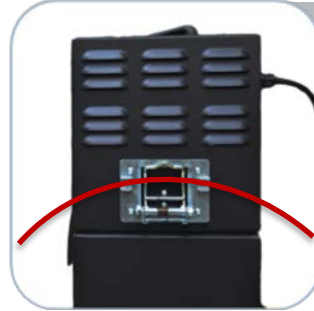
## CARTUCHO DE CELULOSA

La filtración se asegura gracias a un filtro cartucho en celulosa robusto. El filtro está realizado para mantener una amplia superficie filtrante en un espacio compacto. De esta forma el aire puede pasar a través aun si este está sucio. El cartucho para las partículas de humo, preservando la salud de los operadores.



## REGULADOR FLUJO DE AIRE

Gracias al regulador del flujo de aire es posible aumentar o disminuir el flujo de la llama de soldadura.



## CONTROL REMOTO

En un lado del aspirador hay un sensor que permite controlar la depresión directamente desde la soldadora. A través del pasaje del cable eléctrico en la pinza, cuando el operador empieza la soldadura, el aspirador empieza la aspiración.

## OPCIONES DISPONIBLES

- |           |                             |
|-----------|-----------------------------|
| HEPA 14   | Filtro absoluto (EN 1822-5) |
| PTFE + CA | PTFE + carbones activos     |